

超低騒音型ディーゼルエンジン

TIG溶接機 **2人用**

エコベース標準装備

DAT-200×2LSE

業界初! **2人同時に200AのTIG溶接**

オプションの**自動アイドルリングストップ機能**で**コストダウン**を実現!



余裕のエコベース空間容量
エコベース空間容量は(燃料+潤滑油+冷却水)×100%以上確保できます。

燃料 4.0L
潤滑油 3.6L
冷却水 3.45L
総液体量 47.1L

エコベース
空間容量
54.4L



工場出荷時
オプション



仕様

型	式	DAT-200×2LSE
溶接電源		
TIG溶接	特性	直流定電流特性
	定格出力 kW	1人:単独使用6.0 2人:同時使用3.4×2
	定格電流 A	1人:単独使用300 2人:同時使用190
	定格電圧 V	1人:単独使用20.0 2人:同時使用17.8
	電流調整範囲 A	1人:単独使用8~300 2人:同時使用4~200
	定格使用率 %	1人:単独使用75 2人:同時使用100
	高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式
	クレータ制御切替	「有」「無」「反復」3段
	ガスアフターフロー時限 秒	2~30
	アップスロー/ダウンスロー時間 秒	0~5
パルス電流範囲 (2人側のみ機能) A	4~200	
パルス周波数 (2人側のみ機能) Hz	0.5~500	
手溶接	特性	定電流/垂下特性
	定格出力 kW	1人:単独使用7.9 2人:同時使用3.9×2
	定格電流 A	1人:単独使用260 2人:同時使用150
	定格電圧 V	1人:単独使用30.4 2人:同時使用26.0
	電流調整範囲 A	1人:単独使用30~300 2人:同時使用30~200
	定格使用率 %	100%
	適用溶接棒 mm	1人:単独使用φ2.0~6.0 2人:同時使用φ2.0~5.0

単相補助出力

周波数	50/60
相数	単相(2線式)
定格出力 kVA ^{※1}	3.0
定格電圧 V	100
力率	1.0

ディーゼルエンジン

名称	クボタ D902-K3A
形式	水冷4サイクル渦流室式
定格出力 kW/min ⁻¹	15.1/3000
総排気量 L	0.898
燃料	軽油
燃料タンク L	40
バッテリー 個	55B24L×1

寸法・質量等

全長×全幅×全高 mm	1500×720×1090	
エコベース空間容量 L	54.4	
乾燥質量(整備質量) kg	436(480)	
騒音値	7m dB(A) ^{※2}	63
	LwA dB ^{※3}	87●
排出ガス対策指定機	第3次排出ガス対策型建設機械	

騒音値:●...超低騒音型指定機 ※1 コンセント出力の合計値 ※2 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方平均値です。
※3 音響パワーレベル 無負荷定格回転(2800min⁻¹)時の値です。

アイコンの凡例 ● 溶接特性切替機能 ● 短絡電流調整機能 ● 電撃防止機能 ● 短絡継続保護機能 ● 交流溶接同時使用 ● インバータ制御交流電源 ● 無段階eモード ● スローダウン装置 ● 自動エア抜き ● メンテナンス ● 第3次排ガス指定機 ● 超低騒音指定機 ● 自動アイドルリングストップ機能 ● エコベース ● 2人同時溶接



2人同時に様々な溶接パターン設定で、 現場のTIG溶接作業が、 より経済的で、より効率的に!

2人同時溶接では最大200AまでTIG溶接が可能で、さらに下記のパターンの溶接が自在に設定できます。溶接用途に合わせて使用できる一台二役なので、溶接作業がより経済的で、より効率的です。また、1人使用時には定格電流300Aの余裕のハイパワーで、TIG溶接ができます。

パターン①	(A側)TIG溶接	(B側)TIG溶接
パターン②	(A側)手溶接	(B側)TIG溶接
パターン③	(A側)TIG溶接	(B側)手溶接
パターン④	(A側)手溶接	(B側)手溶接

パルス溶接(2人側)機能付

パルス溶接機能(0.5~500Hz)で裏波溶接、薄板溶接、異種金属継手溶接などの特殊溶接が容易にでき、商用電源用TIGにも匹敵する性能を実現しました。

使用率100%を実現

手溶接で1人使用で260A 使用率100%、2人同時使用で150A 使用率100%を実現。**TIG溶接**でも1人使用で260A 使用率100%、2人同時使用で190A使用率100%を実現しました。

溶接特性をワンタッチ切替

デジタルモニタスイッチで「TIG」、「手溶接定電流」「手溶接垂下」の切替ができます。また、短絡電流、「手溶接(垂下)」時は垂下度をそれぞれの好みに応じてワンタッチで切替ができます。



エコベース標準装備

徹底した雨水浸入防止や新開発の細部にこだわった構造で、環境保護が求められる現場でも、安心して作業に従事できるエコベースを標準装備しています。エコベース内の容量が満水に近づくとエンジンモニタの警告灯が点灯する親切設計です。

エコベースの詳細内容はP3をご覧ください。

エコベース空間容量>燃料+オイル+クーラント

*エコベース空間容量は(燃料+オイル+クーラント)×100%以上確保できます。



自動アイドルストップ機能(工場出荷時) オフポジション

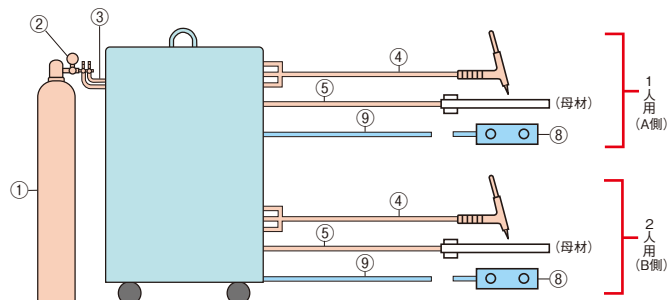
自動アイドルストップ機能は無駄な運転をしないため、燃料消費を大幅に抑え、CO₂の排出も大幅に削減できます。

自動アイドルストップ機能と効果の詳細内容はP4をご覧ください。

付属品/別売品/オプション

※この機械のオプションは当社製です。
 ※オプション装着の場合、納期がかかりますので、予め当社営業担当にご確認ください。

TIG溶接

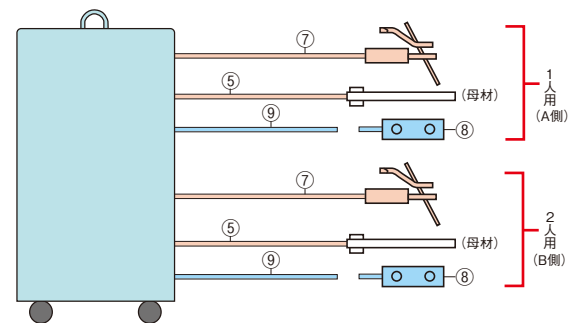


部品名	別売品	オプション	備考
①アルゴンガスボンベ	○		溶接用アルゴンガス 純度99.9%以上
②アルゴンガス用調整器(2連流量計付)*1	○		高圧ガスボンベ用196bar(200kgf/cm ²)
③ガスホース	○		メスねじ付(9/16-18 UNF)
④TIGトーチ*2	○		
⑤母材ケーブル	○		M8端子付
⑧リモコン(TIG溶接、手溶接兼用)*2	○	○	
⑨リモコン延長ケーブル(30m)*2	○	○	

*1 TIGを2人同時に使用する場合、A、Bそれぞれ的气体流量を調整する必要がありますのでアルゴンガスボンベが1本のみの時、2連流量計付のアルゴンガス用調整器を用意してください。

*2 TIG溶接を2人同時に使用する場合、それぞれ2セットずつご用意してください。

手溶接



部品名	別売品	オプション	備考
⑤母材ケーブル*2	○		M8端子付
⑦溶接ホルダ*2	○		M8端子付
⑧リモコン(TIG溶接、手溶接兼用)*2*3	○	○	
⑨リモコン延長ケーブル(30m)*2	○	○	

*2 手溶接を2人同時に使用する場合、それぞれ2セットずつご用意してください。

*3 リモコン延長は、⑨を3本継ぎ足して、最長90mまで延長可能です。

その他

部品名	オプション	備考
ボンベホルダー(フロント側)	○	
ボンベホルダー(サイド側)	○	
スパレスタ(内蔵式)	○	
消火器ブラケット(10号または20号対応)	○	工場出荷時オプション(溶接機本体改造が必要)
ごみ詰まり防止網(アルゴンガス入り口用)	○	本体内蔵タイプ
自動アイドリングストップ仕様	○	工場出荷時オプション(溶接機本体改造が必要)

サイド側にも取り付け可能なボンベホルダー

ボンベホルダーが従来のフロント側だけでなく、サイド側にも取り付けができ、トラック横積み時にも便利です。



フロント取付用ボンベホルダー



サイド取付時



リモコン(TIG溶接・手溶接兼用)



スパレスタ(内蔵式)