

155A CLASS

充実の溶接機能とクラス最大の最大溶接電流155A!
効率化を可能にする交流電源はハイパワー3.0kVA。

自動アイドリングストップ機能標準装備。
無段階eモードとの組み合わせで、
燃料コスト削減を可能にします!

超低騒音
60^{※2}
dB(A)



オールスチールボディ
軽量87kg

GAW-155ES

最大溶接出力 **155A**
定格交流 単相 **100V 3.0kVA**
出力

溶接棒
最大φ**3.2mm**



仕様

型 式	防音型	
	GAW-155ES	

直流溶接用電源

定格出力	kW	3.58
定格電流	A	140
定格電圧	V	25.6
溶接電流範囲	A	30~155
定格使用率	%	50
適用溶接棒	mm	φ2.0~3.2

単相交流電源

定格出力	kVA	3.0
周波数	Hz	50/60
定格電圧	V	100
コンセント数	×個	JISコンセント 15A×2、出力端子 30A×1

ガソリンエンジン

名 称	ヤマハ MZ300	
形 式	空冷4サイクルOHV	
総排気量	L	0.296
定格出力	kW/min ⁻¹	5.8/3600
バッテリー	×個	YTX9-BS×1(12V-8Ah/10HR)
燃 料	ガソリン	
燃料消費量 ^{※1}	L/h	1.59
燃料タンク容量	L	10
潤滑油量	L	1.0
始動方式	セル式リコイル付	

寸法・質量等

全長×全幅×全高	mm	687×494×630
乾燥質量[整備質量]	kg	87[95]
騒音値	7mdB(A) ^{※2}	60
	LwA dB ^{※3}	84 ●

騒音値: ●...超低騒音型指定機
※1 溶接定格負荷、eモード<ON>、アイドリングストップ<OFF>時の値です。
※2 音圧レベル 無負荷定格回転時7m四方平均値です。
※3 音響パワーレベル 無負荷定格回転時の値です。



操作盤
● アイドリングストップ/設定時間調整器 ● 溶接特性切替器



出力端子 ● 溶接端子: 10mm

- アイコンの凡例
- 自動アイドリングストップ機能
 - サイリスタ制御
 - 溶接特性切替機能
 - 短絡電流調整機能
 - インバータ制御交流電源
 - 交流溶接同時使用
 - 無段階eモード
 - スローダウン装置
 - 短絡継続保護機能
 - 電撃防止機能
 - 超低騒音指定機
 - オールスチールボディ3面ドア