

超低騒音型ガソリンエンジン

TIG溶接機

GAT-155ES 新製品

軽量コンパクトで出張工事に最適!
最大溶接電流155A(TIG溶接/手溶接)
交流電源3.0kVAにパワーアップ!
新型TIGユニットRU3で手元らくらく操作



オールスチールボディ
軽量87kg

TIGユニット RU3



市販のTIGトーチ対応
 各メーカーOK



仕様

型	式	GAT-155ES
溶接電源		
TIG溶接 (TIGユニット使用時のみ)	特性	直流定電流
	定格出力 kW	2.35
	定格電流 A	140
	定格電圧 V	16.8
	電流調整範囲 A	15~155
	定格使用率 %	50
	高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式
	クレータ制御切替	「有」「無」「反復」3段
ガスアフターフロー時限 秒	2~30	
アップスローブ/ダウンスローブ時間 秒	0~5	
手溶接	特性	定電流/垂下特性
	定格出力 kW	3.58
	定格電流 A	140
	定格電圧 V	25.6
	電流調整範囲 A	30~155
	定格使用率 %	50
適用溶接棒 mm	φ2.0~3.2	

交流電源

周波数 Hz	50/60
相数	単相(2線式)
定格出力 kVA ^{※1}	3.0
定格電圧 V	100
力率	1.0

ガソリンエンジン

名称	ヤマハ MZ300
形式	空冷4サイクルOHV
定格出力 kW/min ⁻¹	5.8/3600
総排気量 L	0.296
燃料	ガソリン
燃料タンク L	10
バッテリー ×個	YTX9-BS(12V-8Ah/10HR) ×1

寸法・質量等

全長 × 全幅 × 全高 mm	本体: 687 × 494 × 630 TIGユニット: 357 × 270 × 290	
乾燥質量(整備質量) kg	本体: 87(95) TIGユニット: 12.7	
騒音値	7m dB(A) ^{※2}	59
	LwA dB ^{※3}	83 ●

騒音値: ●...超低騒音型指定機 ※1 コンセント出力の合計時 ※2 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方平均値です。
 ※3 音響パワーレベル 無負荷定格回転(3600min⁻¹)時の値です。



操作盤



出力端子



手元でラクラク、遠隔・簡単操作

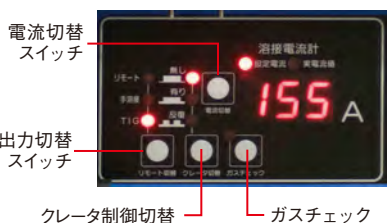
TIG溶接に関するスイッチ類は、TIGユニットに集約しましたので、溶接機から離れた場所でも、手元で溶接電流の調整などができます。オプションの通信ケーブルは最長100mまで延長可能です。

安定した溶接性能

永久磁石を採用した発電機と新方式の電流制御により、TIG溶接や手溶接にマッチした小電流から最大電流まで安定したアーク特性が得られます。

デジタルモニタ採用

TIGユニットのデジタルモニタは、溶接電流、初期電流、クレータ電流の設定値をワンタッチで切替できる他に、実電流も表示します。



市販のTIGトーチに対応

TIGトーチは、各メーカーの市販トーチに対応します。

小型・軽量で出張工事に便利

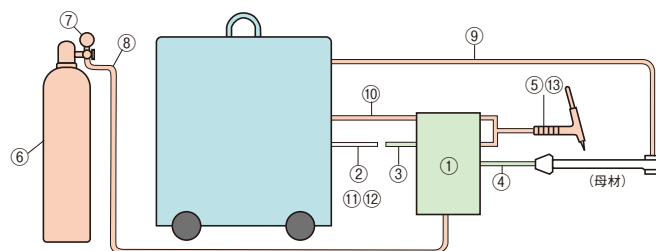
オールスチール製ボディながら乾燥質量87kgを実現。コンパクトボディで、本体下部に埋込式取手が付いていますので、ライトバンや軽自動車にもラクラク積載できます。

出張工事や狭い現場でも本格的なTIG溶接を実現します。

付属品/別売品/オプション

※この機械の付属品とオプションは、当社製をご使用ください。
※オプション装着の場合、納期がかかりますので、予め当社営業担当にご確認ください。

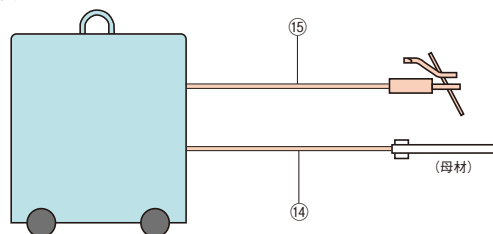
TIG溶接



部 品 名	付 属 品	手 お 配 品 様	オ プ シ ョ ン	備 考
①TIGユニット RU3	○	○	○	
②通信ケーブル 5m	○	○	○	
③通信ケーブルアダプタ 15cm	○	○	○	
④高周波接地ケーブル 5m		○		母材クリップ付
⑤TIGトーチ 8m		○		各メーカー対応*2
⑥アルゴンガスボンベ		○		溶接用アルゴンガス 純度99.9%以上
⑦流量調整器		○		高圧ガスボンベ用196bar(200kgf/cm ²)
⑧ガスホース		○		メスねじ付(9/16-18 UNF)
⑨母材ケーブル 10m		○		22sq M10端子付
⑩ケーブル 5m		○		22sq M10端子付
⑪通信ケーブル 10m*1			○	
⑫通信ケーブル 20m*1			○	
⑬TIGトーチ 8m			○	

*1 通信ケーブルは、最長100mまで延長可能です。
*2 150Aのフレキシブルタイプを推奨します。

手溶接



部 品 名	別 売 品	備 考
⑭母材ケーブル	○	M10端子付
⑮溶接ホルダ	○	M10端子付