

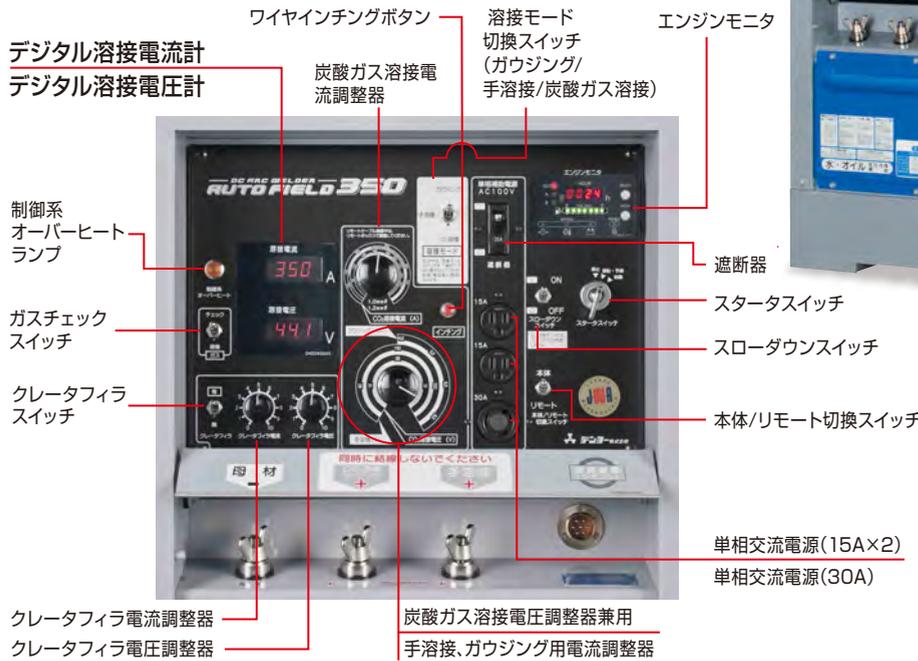
超低騒音型ディーゼルエンジン 炭酸ガス溶接機



DCW-350LS

炭酸ガス溶接、手溶接、ガウジング、と交流電源の**一台4役**

デジタル溶接電圧/電流計の装備と
リモコン/送給装置が一本化で、作業効率アップ



仕様

		DCW-350LS
溶接電源		
炭酸ガス溶接	特性	直流定電圧
	定格出力 kW	12.6
	定格電流 A	350
	定格電圧 V	36
	電圧調整範囲 V	15~36
	定格使用率 %	50
	適用溶接棒 mm	φ1.2
ガウジング	特性	直流垂下
	定格出力 kW	11.9
	定格電流 A	350
	定格電圧 V	34
	電流調整範囲 A	100~400
	定格使用率 %	50
	適用溶接棒 mm	φ4.0~8.0
手溶接	特性	直流定電流
	定格出力 kW	10.5
	定格電流 A	320
	定格電圧 V	32.8
	電流調整範囲 A	50~350
	定格使用率 %	60
	適用溶接棒 mm	φ2.6~8.0

単相補助電源

周波数 Hz	60
相数	単相(2線式)
定格出力 kVA	3.0
定格電圧 V	100
力率	1.0

ディーゼルエンジン

名称	IHIシバウラ N843H-C
形式	水冷4サイクル渦流室式
定格出力 kW/min ⁻¹	24.7/3600
総排気量 L	1.496
燃料	軽油
燃料タンク L	40
バッテリー ×個	80D26R×1

寸法・質量等

全長×全幅×全高 mm	1615×720×980	
乾燥質量(整備質量) kg	558(607)	
騒音値	7m dB(A) ^{*1}	68
	LwA dB ^{*2}	92●
排出ガス対策指定機	第3次排出ガス対策型建設機械	

騒音値: ●...超低騒音型指定機
*1 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方平均値です。*2 音響パワーレベル 無負荷定格回転(3600min⁻¹)時の値です。



超低騒音型ディーゼルエンジン 炭酸ガス溶接機 DCW-350LS

抜群の溶接性能を持つ炭酸ガス溶接

半自動のため溶接棒を取替える必要もなく、アークタイムを向上させることができ、ワイヤ送給装置などの標準装備も充実。手溶接に比べ溶着効率が高く、溶け込みが深い上、溶着金属の機械的性質が優れている等、さまざまなメリットがあります。

ステンレスのハツリはもちろん 効率的なガウジング

ガウジングはガス炎を用いるガスガウジングと比べ母材への入熱影響が少ないため、熱変形や熱応力割れが少なく経済的で効率よく作業できます。また、ハツリ能力も高くステンレスなどの切断も簡単で、溶接後の不良除去や補修溶接でも活用できます。

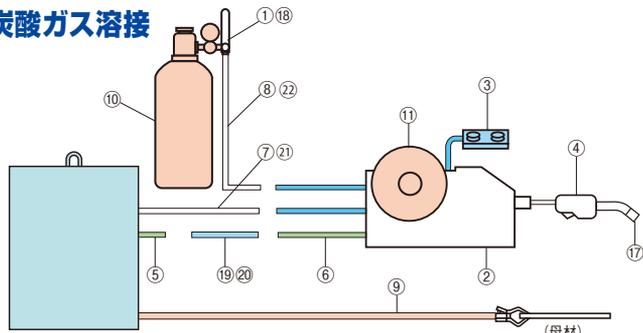
カーボン電極の選択

径 mm	長さ mm	標準使用電流 A	溝の標準寸法 幅mm/深さmm	切断時の 標準切代mm	孔開け時の 標準孔径mm
4.0	305	100~200			
5.0	305	100~200	7~9/3~5	約8	8以上
6.5	305	200~250	9~11/4~6	約10	10以上
8.0	305	250~350	10~21/5~7	約12	12以上

付属品/別売品/オプション

※オプション装着の場合、納期がかかりますので、予め当社営業担当にご確認ください。

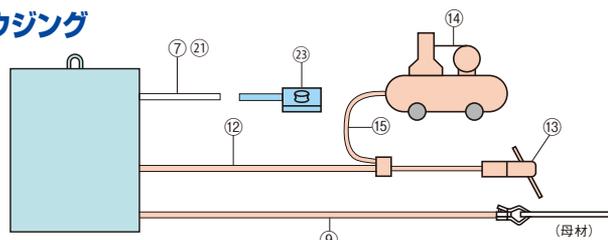
炭酸ガス溶接



部品名	型番	付属品	別売品	オプション	備考
①炭酸ガス流量調整器	FCR-226	○			0.025m ³ /min、ヒータ付
②ワイヤ送給装置(4.5mトーチ用)	CMDY-2302	○			送給ロール付(φ1.0、1.2mm用)
③リモコン(炭酸ガス溶接用)	K5565K	○			
④炭酸ガス溶接トーチ(4.5m)	BT3510-45	○			
⑤溶接ケーブル(1.6m)	U3802H00	○			溶接機側:M12端子-メスジョイント付
⑥延長溶接ケーブル(10m)	K5116B00	○			送給装置側:M10端子-オスジョイント付
⑦延長制御ケーブル(10m)	BKCPJ-0710	○			6芯-7Pプラグ付(オス/メス)
⑧延長ガスホース(10m)	BKGG-0610	○			φ6.3mmホース 口金付(オス/メス)
⑨母材ケーブル	—		○		M12端子付
⑩炭酸ガスボンベ	—		○		
⑪炭酸ガス溶接用ワイヤ	—		○		
⑫耐風ノズルキット	K1897U			○	
⑬耐風用炭酸ガス流量調整器	FCR-100SN			○	0.1m ³ /min、ヒータ付
⑭延長溶接ケーブル(10m)	BKPJ-5010			○	オス/メスジョイント付
⑮延長溶接ケーブル(20m)	BKPJ-5020			○	オス/メスジョイント付
⑯延長制御ケーブル(20m)	BKCPJ-0720			○	6芯-7Pプラグ付(オス/メス)
⑰延長ガスホース(20m)	BKGG-0620			○	φ6.3mmホース 口金付(オス/メス)

注1) ワイヤφ1.0mmを使用される場合は、φ1.0mm用コンタクトチップをご用意ください。
注2) ワイヤφ1.4mmを使用される場合は、φ1.4mm用それぞれのライナ、インナライナ、コンタクトチップ、送給ロールをご用意ください。
注3) 溶接ケーブル延長は、⑥+⑭で20m、⑥+⑮で30m(最長)です。
注4) 制御ケーブル延長は、⑦+⑯で20m、⑦+⑰で30m(最長)です。
注5) ガスホース延長は、⑧+⑱で20m、⑧+⑲で30m(最長)です。

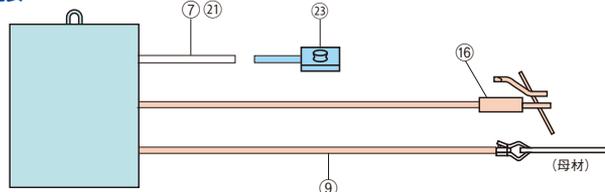
ガウジング



部品名	型番	付属品	別売品	オプション	備考
⑦延長制御ケーブル(10m)	BKCPJ-0710	○			6芯-7Pプラグ付(オス/メス)
⑨母材ケーブル	—		○		M12端子付
⑫溶接ケーブル	—		○		M12端子付
⑬ガウジングトーチ	—		○		推奨:ダイヘン製GT-11形もしくはパナソニック製YT-700N
⑭エアコンプレッサ	—		○		0.49~0.69Mpa、500L/min、3.7kW以上
⑮エアホース	—		○		
⑰延長制御ケーブル(20m)	BKCPJ-0720			○	6芯-7Pプラグ付(オス/メス)
⑲リモコン(ガウジング、手溶接兼用)	K5565L			○	7Pプラグ付

注6) 制御ケーブル延長は、⑦+⑰で20m、⑦+⑱で30m(最長)です。

手溶接



部品名	型番	付属品	別売品	オプション	備考
⑦延長制御ケーブル(10m)	BKCPJ-0710	○			6芯-7Pプラグ付(オス/メス)
⑨母材ケーブル	—		○		M12端子付
⑯溶接ホルダ	—		○		M12端子付
⑰延長制御ケーブル(20m)	BKCPJ-0720			○	6芯-7Pプラグ付(オス/メス)
⑲リモコン(ガウジング、手溶接兼用)	K5565L			○	7Pプラグ付

注7) 制御ケーブル延長は、⑦+⑰で20m、⑦+⑱で30m(最長)です。

その他

部品名	オプション	備考
4輪車輪	○	固定式



本写真は接続のイメージです。実際の接続は取扱説明書をご参照ください。