

# Lithium-ion Battery



**新登場**

**超軽量  
48kg**

## リチウムイオンバッテリー溶接機 BDW-150Li



操作パネル

### 長寿命で急速充電を可能にする リチウムイオンバッテリーを採用!

リチウムイオンバッテリーを搭載しているので、4,500回の放電でも劣化率がわずか10%と抜群の経済性です。また、バッテリー寿命が鉛バッテリーの7倍と飛躍的に向上し、メンテナンスも不要です。しかも満充電まで約45分と急速充電できますので、格段に作業の効率がアップします。

### ハイパワーバッテリーだから エンジン溶接機と同等のアーク性能

ハイパワーバッテリー搭載でエンジン溶接機と同等の安定したアーク性能を実現し、ストレスなく溶接作業がおこなえます。また、バッテリーの劣化防止に溶接電流値を自動的に制御しバッテリーを長持ちさせます。

#### 溶接可能本数

溶接棒	100V併用時		100V併用無し
	設定電流	可能本数	可能本数
φ2.6mm	60A	制限無し	18本
	85A	制限無し	15本
φ3.2mm	100A	制限無し	10本
	120A	制限無し	8本
φ4.0mm	130A	制限無し	5本
	150A	23本	

注) 新品のバッテリーを用いた場合です。溶接可能本数はバッテリーの温度に大きく左右されます。

### 定電流/垂下特性の選択が可能 溶接特性切替機能

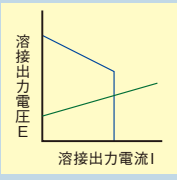


「定電流特性」と「垂下特性」が選択できます。溶接作業内容にあわせスイッチで切替ができます。



#### 定電流特性

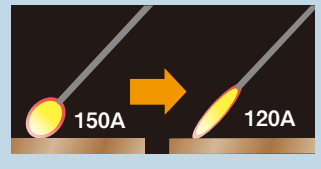
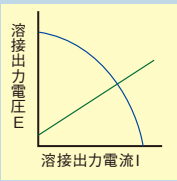
溶接中、手振れしてアーク長が変化しても溶接電流が変化しないので、初心者でもアーク切れしにくく、均一な溶接ビードに仕上がります。また、溶接ケーブルによるケーブルドロップにも影響を受けず、設定した電流値の電流で溶接できます。



アーク長が長くなり電圧が上昇するが、電流は変化せずビードに仕上がります。

#### 垂下特性

溶接出力電圧の上昇・低下に比例して出力電流が減少・増加する特性です。微妙な手加減でビード幅、深さ、たれの調整がしやすくなります。また、アークスタート性がよく、アークのふらつきも改善されます。



アーク長が長くなり電圧が上昇することで、電流が減少し調整がしやすくなります。

### 仕様

型 式	BDW-150Li	
直 流 溶 接 電 源		
定 格 出 力 電 流	A	150
定 格 負 荷 電 圧	V	DC26.0
電 流 調 整 範 囲	A	40~150(無段階)
溶 接 出 力 端 子	mm	M10
使 用 率	%	30
適 用 溶 接 棒	mm	φ2.0~4.0

### 充電入力・バッテリー

バ ッ テ リ の 種 類	リチウムイオン
入 力 電 圧	単相、AC100
入 力 周 波 数	Hz 50/60
定 格 入 力	kVA 1.3
充 電 方 式	定電力/定電圧
充 電 時 間	45分(100%充電まで)
バ ッ テ リ × 個	20Ah×20(46V)
寸 法 (全 長 × 全 幅 × 全 高)	mm 486(取手含600) × 330 × 510
質 量 (制 御 部 + バ ッ テ リ 部)	kg 48(15+33)

注) 充電時間はバッテリーを使い切った状態から満充電までの時間です。(実際の充電時間は、使用条件やバッテリーの状態等により、充電時間が変動します。)

### BDWシリーズ共通の特長

溶接性能



#### IGBT チョッパ制御

無駄な消費電力が少なく、アーク溶接に適した特性制御ですので安定したアークが得られます。

#### 無段階電流設定

デジタルモニタ内のタッチスイッチで溶接電流を1A刻みで調整できます。(溶接中も調整可能)設定した電流値は、メモリ機能により記憶し、電源を切っても設定が記憶され、次回再設定の必要がありません。



#### 短絡継続保護機能

溶接棒が1秒以上短絡継続すると、出力電流を15Aに低下させる機能です。溶接棒が固着しても赤熱することなく簡単に取れたり、無人状態で万が一短絡しても赤熱による事故や溶接機の過熱を極力防ぎます。

安全装備



#### 電撃防止機能

高所や湿度の高い場所でも作業員を電撃事故から守ります。